

## ◆技術委員会

### 活動状況

[正副会長会・総務委員会]

| 開催年月日    | 議 事 事 項  |
|----------|--|
| 4. 3. 31 | 1. 4月定例理事会の提案議題について                                      |
| 4. 5. 6  | 1. 第55回定時総会の議事進行の運営等について<br>2. 5月定例理事会（総会当日開催）の提案議題等について |
| 4. 6. 3  | 1. 6月定例理事会の提案議題について                                      |
| 4. 7. 1  | 1. 7月定例理事会の提案議題について                                      |
| 4. 9. 2  | 1. 9月定例理事会の提案議題について                                      |
| 4. 10. 7 | 1. 10月定例理事会の提案議題について                                     |
| 4. 11. 4 | 1. 11月定例理事会の提案議題について                                     |
| 4. 12. 2 | 1. 12月定例理事会の提案議題について                                     |
| 5. 3. 3  | 1. 3月定例理事会の提案議題について                                      |

[技術委員会]

| 開催年月日     | 議 事 事 項  |
|-----------|--|
| 4. 7. 5   | [令和4年度第1回技術委員会]<br>1. 機械設備工事施工マニュアルの改訂について<br>2. 令和3年度委員会活動の実施状況について<br>3. 令和4年度事業計画および予算について<br>4. 測定機器貸与台数累計表について<br>5. 令和4年度技術研修見学会について<br>6. 令和4年度技術講演会について<br>7. カードリーダーの無償貸与制度について |
| 4. 11. 24 | [令和4年度第2回技術委員会]<br>1. 機械設備工事施工マニュアル改訂作業の進捗について<br>2. 令和4年度技術研修見学会について  |

[技術委員会（機械設備工事施工マニュアル改訂会議）]

| 開催年月日     | 議 事 事 項  |
|-----------|--|
| 4. 6. 3   | <p>[第2回機械設備工事施工マニュアルに関する横浜市との意見交換会]</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 施工マニュアル改訂の考え方</li> <li>2. 改訂スケジュール</li> </ol>  |
| 4. 7. 14  | <p>[機械設備工事施工マニュアル改訂 第1回全体会議]</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 施工マニュアルの目的、位置付け</li> <li>2. 改訂の考え方及び重点項目</li> <li>3. 改訂作業の進め方</li> <li>4. 今後のスケジュール</li> </ol>  |
| 4. 9. 13  | <p>[機械設備工事施工マニュアル改訂 第1回代表者会議]</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 第1回全体会議の確認（改訂作業の進め方）</li> <li>2. 各分科会からの報告</li> <li>3. 第2回代表者会議に向けた課題の確認と日程調整</li> </ol>   |
| 4. 10. 17 | <p>[機械設備工事施工マニュアル改訂 第2回代表者会議]</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 挿絵・図の採用案のとりまとめ</li> <li>2. リンク対応箇所案の協議・決定</li> <li>3. アンケート改訂方針（案）の協議・決定</li> <li>4. 改訂内容（新旧）対照表のひな型の協議・決定</li> <li>5. 第3回代表者会議に向けた課題の確認と日程調整</li> </ol> |
| 4. 11. 29 | <p>[機械設備工事施工マニュアル改訂 第3回代表者会議]</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 「施工マニュアル改訂 アンケートまとめ」について</li> <li>2. 著作権関係全体確認</li> <li>3. 改訂内容（新旧）対照表の確認と修正箇所の掲示</li> <li>4. 第4回代表者会議に向けた課題の確認と日程調整</li> </ol>                          |
| 5. 1. 31  | <p>[機械設備工事施工マニュアル改訂 第4回代表者会議]</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本文データ（ワード）の確認と修正箇所の調整について</li> <li>2. 作図の確認</li> <li>3. 第5回代表者会議に向けた課題および日程の確認</li> </ol>  |
| 5. 3. 7   | <p>[機械設備工事施工マニュアル改訂 第5回代表者会議]</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本文データ（ワード）の確認・読み合わせ</li> <li>2. 新旧対照表の確認・読み合わせ</li> <li>3. 第6回代表者会議に向けた課題および日程の確認</li> </ol>   |

[技術委員会（機械設備工事施工マニュアル改訂各分科会）]

【第1分科会】

| 開催年月日     | 議 事 事 項   |
|-----------|---|
| 4. 8. 8   | 〔機械設備工事施工マニュアル改訂 第 1 回分科会〕<br>1. 著作権確認シートについて<br>2. アンケートまとめについて<br>3. 次回について |
| 4. 9. 5   | 〔機械設備工事施工マニュアル改訂 第 2 回分科会〕<br>1. 著作権確認シートについて<br>2. アンケートまとめについて<br>3. 次回について |
| 4. 10. 3  | 〔機械設備工事施工マニュアル改訂 第 3 回分科会〕<br>1. 著作権確認シートについて<br>2. アンケートまとめについて              |
| 4. 10. 31 | 〔機械設備工事施工マニュアル改訂 第 4 回分科会〕<br>1. 標準仕様書確認<br>2. 改修工事標準仕様書確認<br>3. 標準図確認        |

【第2分科会】

| 開催年月日    | 議 事 事 項   |
|----------|---|
| 4. 7. 14 | 〔機械設備工事施工マニュアル改訂 第 1 回分科会〕<br>1. 今後の分科会活動について<br>2. 次回分科会開催日について  |
| 4. 8. 2  | 〔機械設備工事施工マニュアル改訂 第 2 回分科会〕<br>1. 該当ページの照合<br>2. 自動制御の扱いについて<br>3. アンケートについて<br>4. 著作権について<br>5. 今後の活動について |

| 開催年月日     | 議 事 事 項  |
|-----------|--|
| 4. 9. 5   | [機械設備工事施工マニュアル改訂 第 3 回分科会]<br>1. マニュアル改訂内容の協議<br>2. 協議結果<br>3. 第4回分科会の予定内容                                 |
| 4. 9. 7   | [機械設備工事施工マニュアル改訂 第 4 回分科会]<br>1. マニュアル改訂内容の協議<br>2. 協議結果<br>3. 次回分科会の予定内容                                  |
| 4. 10. 4  | [機械設備工事施工マニュアル改訂 第 5 回分科会]<br>1. 著作権確認シートの協議<br>2. 施工マニュアル改訂アンケートの協議<br>3. 他機関ホームページへのリンク<br>4. 次回分科会の予定内容 |
| 4. 10. 20 | [機械設備工事施工マニュアル改訂 第 6 回分科会]<br>1. 全体スケジュールの確認<br>2. 第 2 分科会のスケジュール<br>3. 書き直しする図の修正方法<br>4. 次回分科会の予定内容      |
| 4. 11. 21 | [機械設備工事施工マニュアル改訂 第 7 回分科会]<br>1. 作業用新旧対照表（3 段）の確認<br>2. 第 2 分科会のスケジュール                                     |
| 4. 12. 6  | [機械設備工事施工マニュアル改訂 第 8 回分科会]<br>1. 作業用新旧対照表事務局コメントの確認<br>2. 作図の割振りについての意見<br>3. 作図の割振り                       |

【第3分科会】

| 開催年月日     | 議 事 事 項  |
|-----------|--|
| 4. 7. 14  | 〔機械設備工事施工マニュアル改訂 第 1 回分科会〕<br>1. 第 3 分科会の作業内容<br>2. 次回の予定          |
| 4. 8. 17  | 〔機械設備工事施工マニュアル改訂 第 2 回分科会〕<br>1. 前回議事録確認<br>2. 改訂内容検討<br>3. 次回の予定  |
| 4. 9. 21  | 〔機械設備工事施工マニュアル改訂 第 3 回分科会〕<br>1. 代表者会議の報告<br>2. 改訂内容検討<br>3. 次回の予定 |
| 4. 10. 21 | 〔機械設備工事施工マニュアル改訂 第 4 回分科会〕<br>1. 代表者会議の報告<br>2. 改訂内容検討<br>3. 今後の予定 |
| 4. 11. 16 | 〔機械設備工事施工マニュアル改訂 第 5 回分科会〕<br>1. 対照表の内容確認<br>2. 今後の予定              |
| 4. 12. 2  | 〔機械設備工事施工マニュアル改訂 第 6 回分科会〕<br>1. 代表者会議の報告<br>2. 改訂内容検討<br>3. 今後の予定 |
| 5. 2. 2   | 〔機械設備工事施工マニュアル改訂 第 7 回分科会〕<br>1. 代表者会議の報告<br>2. 改訂内容検討<br>3. 今後の予定 |

〔技術委員会〕

令和 4 年

12月14日 技術委員会主催「令和4年度技術研修見学会」開催

場 所 アズビル株式会社 藤沢テクノセンター

参加者 22名

# 令和4年度 技術研修見学会開催

## ～アズビル株式会社 藤沢テクノセンター～

### 技術委員会

技術委員会主催の「令和4年度技術研修見学会」が令和4年12月14日(水)に、藤沢市にある「アズビル株式会社 藤沢テクノセンター」において実施され、会員20名(15社)、事務局、報道各1名の計22名が参加しました。

見学会の主なスケジュールは、まず、アズビル(株)についてビデオ上映を含めた概要説明を受け、その後、第103建物及び山武記念館を見学し、最後に質疑応答を行いました。

【第103建物】今回の見学会では、アズビル(株)が推進する「最新の実験環境・設備」、「働き方改革への取組み」、「省エネへの取組み」について学びました。

最新の実験環境・設備では、最先端技術を用いたセントラル空調による快適性、省エネ性、環境調和性を体験し、働き方改革への取組みでは、多様な働き方や社内シナジーの活性化を追求したカフェ型のワークスペースなど創造的な職場空間を見ることができました。

また、省エネへの取組みでは、赤外線アレイセンサによる自動照明などの先端技術だけではなく太陽熱など自然エネルギーの利用など様々な応用技術を体験できました。

【山武記念館】記念館では、創業者山口武彦の歩みや100年に及ぶオートメーションの歴史を、時代を感じさせる製品の数々を通じて学びました。

最後に、コロナ禍が収束しない中、見学者の受入れをいただいたアズビル株式会社の皆様へ深く感謝申し上げます。

#### ※工業会からの質問への回答

| 質 問                  | 回 答 の 要 旨   |
|----------------------|---|
| サイバーセキュリティ対策         | BAシステムを提供するベンダーとして、経路部分・攻撃対象への対策等の情報提供や被害復旧の準備をお客様の情報セキュリティガイドラインに沿って進めている。既存設備については、BAシステムのバージョンアップなど販売終了していると対応できない場合もあるため、原則的には侵入経路を断つという対策(鍵付き盤・入退室管理システムによる入室制限)となる。 |
| ライフサイクルアセスメントに対する取組み | 持続可能な社会の実現に向けて、地球環境保全への取組みの考え方を「azbilグループ環境基本方針」としてまとめている。その中で環境取組み施策を4つの側面(CO2を減らす・資源を大切に使う・自然と共生する・地球に優しい商品を提供する)から定め、自社、お客様、社会の環境課題の解決に取り組んでいる。                        |
| カーボンニュートラルへの対応       | 2030年温室効果ガス排出量30%削減(2013年基準)に向けた方針・計画を策定し、営業車へのハイブリッド車・電気自動車の導入、再生可能エネルギーへの転換(アズビル金門原町(株)は100%達成)、設計段階から最終処分を意識した製品づくりに取り組んでいる。   |
| 新棟設置人感センサーのコロナ禍への活用  | 新棟では、天井面に設置した赤外線アレイセンサを用いて在室者の位置や人数を推定し空調・照明連携制御を行っている。<br>この人検知情報を活用することで食堂やワークスペースの混雑具合を各自のPCにて把握でき、従業員の密集・密接の回避に役立てている。  |

